

ПРОФИЛЬ ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ ДЛЯ ДОЛОТ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

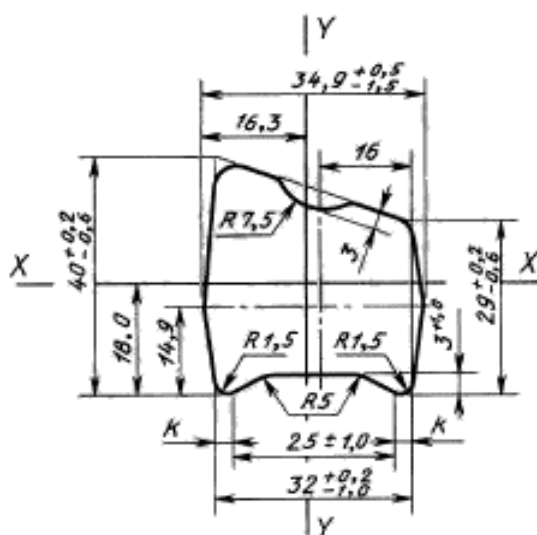
ГОСТ  
12492.10—90Agricultural machinery. Trapezoidal section for points.  
Dimensions

ОКП 09 4127

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный трапециевидный профиль для долот.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
			$I_x$	$I_y$
Стбел 1 по ГОСТ 535	10,78	8,46	9,57	10,31

2. Несимметричность профиля по размеру  $K$  не должна превышать  $\pm 1,0$  мм.

3. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.

С. 2 ГОСТ 12492.10—90

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.16—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ