



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ЦИНК

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОЛОВА

ГОСТ 19251.5—79

Издание официальное

БЗ 8—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ЦИНК**  
Методы определения олова  
Zinc.  
Methods of tin determination

**ГОСТ**  
**19251.5—79**

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический и полярографический методы определения олова при его массовой доле 0,0005 до 0,06 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа и требования безопасности - по ГОСТ 19251.0.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

#### 2.1. Сущность метода

Метод основан на растворении навески в азотной кислоте, осаждении олова в виде метаоловянной кислоты на диоксиде марганца в растворе азотной кислоты 1 моль/дм<sup>3</sup> и последующем измерении светопоглощения окрашенного комплекса олова с фенилфлуороном при длине волны 510 нм.

Чувствительность метода — 5 мкг олова в объеме 25 см<sup>3</sup>.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

#### 2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр любого типа для измерения в видимой области спектра.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1 : 1, и раствор 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, и разбавленная 1 : 1.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1 : 4, и раствор 2,5 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота аскорбиновая, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленный.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленный.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Водорода перекись по ГОСТ 10929.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 6 г/дм<sup>3</sup>.

Марганец азотнокислый, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Желатин пищевой по ГОСТ 11293, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Ацетон по ГОСТ 2603.

Спирт этиловый по ГОСТ 18300.

Фенилфлуорон (2, 3, 7-триокси, 9-фенил, 6-флуорон), раствор 1 г/дм<sup>3</sup>; навеску реактива массой 0,1 г растворяют при нагревании в колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> в 50 см<sup>3</sup> этилового спирта с добавлением 0,5 см<sup>3</sup> соляной кислоты. Раствор охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки этиловым спиртом и перемешивают. Раствор хранят в посуде из темного стекла.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979

©ИПК Издательство стандартов, 1998

Переиздание с Изменениями

## С. 2 ГОСТ 19251.5—79

Олово марки О1 по ГОСТ 860.

Стандартные растворы олова.

Раствор А: навеску тонко растертого олова массой 0,1000 г помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и растворяют при нагревании в 10 см<sup>3</sup> серной кислоты, раствор охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят до метки серной кислотой 2,5 моль/дм<sup>3</sup> и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,1 мг олова.

Раствор Б: в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> отмеривают пипеткой 10 см<sup>3</sup> раствора А, доводят до метки серной кислотой 2,5 моль/дм<sup>3</sup> и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,01 мг олова.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску цинка массой 1,0000 г (при массовой доле олова от 0,0005 до 0,005 %), 0,5000 г (при массовой доле олова от 0,005 до 0,01 %) или 0,1000 г (при массовой доле олова от 0,01 до 0,06 %) растворяют в 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, нагревают до удаления оксидов азота, разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup> и приливают 3 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца. Раствор нейтрализуют аммиаком до выделения бурого гидроксида марганца и добавляют 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1 : 1. Раствор нагревают до кипения, приливают 10 см<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия, доливают водой до 150 см<sup>3</sup>, кипятят 5 мин и оставляют на 50—60 мин в теплом месте.

Осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности, промывают его и колбу, в которой проводилось осаждение, 5—6 раз горячим раствором азотной кислоты 1 моль/дм<sup>3</sup>. Осадок с развернутого фильтра смывают небольшим количеством воды в колбу, где проводилось осаждение, фильтр обрабатывают 10 см<sup>3</sup> горячей серной кислоты, разбавленной 1 : 4, с добавлением 6—7 капель пероксида водорода, затем фильтр промывают два раза горячей водой. Полученный раствор переливают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, выпаривают до паров серной кислоты, охлаждают, споласкивают стенки стакана 3—4 см<sup>3</sup> воды и выпаривают досуха. К охлажденному остатку приливают 2,5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 2,5 моль/дм<sup>3</sup>, 2 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты; нагревают до растворения, охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, последовательно при перемешивании прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора лимонной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора желатина, 3 см<sup>3</sup> ацетона, 1 см<sup>3</sup> раствора фенолфталеина, доливают до метки водой, перемешивают, оставляют на 1 ч для развития окраски. Оптическую плотность раствора измеряют в соответствующей кювете при длине волны 510 нм. Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта.

Содержание олова устанавливают по градуировочному графику.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.3.2. Для построения градуировочного графика в семь из восьми стаканов вместимостью 100 см<sup>3</sup> отмеривают 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 и 6,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 5; 10; 20; 30; 40; 50 и 60 мкг олова, выпаривают досуха и охлаждают. В каждый стакан добавляют по 2,5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 2,5 моль/дм<sup>3</sup>, по 2 см<sup>3</sup> аскорбиновой кислоты и поступают, как указано в п. 2.3.1.

По полученным значениям оптических плотностей растворов и соответствующим им содержаниям олова строят градуировочный график.

### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю олова ( $X$ ), %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{10000 \cdot m_1} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса олова в растворе, найденная по градуировочному графику, мкг;

$m_1$  — масса навески.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.4.2. Абсолютные значения разностей результатов двух параллельных определений (показатель сходимости) и результатов двух анализов (показатель воспроизводимости) с доверительной вероятностью  $P = 0,95$  не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в таблице.

Массовая доля олова, %	Допускаемое расхождение параллельных определений, %	Допускаемое расхождение результатов анализа, %
От 0,0005 до 0,0010 включ.	0,0002	0,0003
Св. 0,0010 * 0,0030 *	0,0004	0,0006
* 0,0030 * 0,0060 *	0,0006	0,0008
* 0,0060 * 0,0100 *	0,0010	0,0015
* 0,0100 * 0,0300 *	0,0015	0,0022
* 0,0300 * 0,060 *	0,003	0,004

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. ПОЛЯРОГРАФИЧЕСКИЙ МЕТОД

Метод основан на растворении навески в азотной кислоте, отделении свинца в виде двойной соли с сульфатом стронция и полярографировании олова на натриево-хлоридном фоне при потенциале минус 0,5 В по отношению к насыщенному каломельном электроду.

Чувствительность метода определения олова на осциллографическом полярографе 0,05 мг/дм<sup>3</sup>, на переменном-токовом — 0,002 мг/дм<sup>3</sup>.

#### 3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Полярограф осциллографический или полярограф переменного тока.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1 : 1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Кислота серная по ГОСТ 4204 и разбавленная 1 : 1, 1 : 5 и 1 : 20.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Гидразин дигидрохлорид по ГОСТ 22159.

Железо хлорное по ГОСТ 4147, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233, не содержащий свинца.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773.

Промывная аммонийно-аммиачная жидкость, содержащая в 1 дм<sup>3</sup> 10 г хлористого аммония и 20 см<sup>3</sup> аммиака.

Стронций азотнокислый по ГОСТ 5429, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Фоновый электролит: в полиэтиленовый сосуд вместимостью 2 дм<sup>3</sup> помещают 200 г хлористого натрия, 40 г дигидрохлорида гидразина, 50 см<sup>3</sup> соляной кислоты, доводят объем до 2 дм<sup>3</sup> водой и перемешивают.

Олова марки О1 по ГОСТ 860.

Стандартный раствор олова: навеску тонко истертого олова массой 0,1000 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> серной кислоты, нагревают до полного растворения навески, охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят до метки серной кислотой, разбавленной 1 : 5, и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,1 мг олова.

Градуировочные растворы олова: в пять из шести мерных колб вместимостью по 200 см<sup>3</sup> отмеривают соответственно 0,5; 1,0; 2,0; 4,0 и 6,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора олова, доливают до метки фоновым электролитом и перемешивают. Растворы соответственно содержат 0,25; 0,5; 1,0; 2,0 и 3,0 мг/дм<sup>3</sup> олова.

Кислота аскорбиновая.

#### 3.2. Проведение анализа

Навеску цинка массой 2,5000 г (массовая доля олова до 0,005 %) и 1,0000 г (массовая доля выше 0,005 %) помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 40 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1 : 1, накрывают часовым стеклом, нагревают до растворения пробы и удаления оксидов азота, ополаскивают стекло водой.

Раствор охлаждают, приливают 15 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого стронция, разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>, прибавляют небольшими порциями при перемешивании 10 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1 : 1, и оставляют в холодильнике с проточной холодной водой на 30 мин. Осадок отфильтровывают на плотный двойной фильтр «синяя лента», собирая фильтрат в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Осадок в колбе и на фильтре промывают шесть раз холодной серной кислотой, разбавленной 1 : 20.

К фильтрату приливают 2 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа, перемешивают, нагревают до 60—70 °С, приливают аммиак до выделения в осадок гидроксидов железа и олова, дают избыток аммиака

#### С. 4 ГОСТ 19251.5—79

10 см<sup>3</sup>, оставляют на теплой плите на 20—25 мин, после чего осадок фильтруют через фильтр средней плотности. Колбу и осадок промывают три раза горячей промывной жидкостью, а затем два раза горячей водой.

Осадок с развернутого фильтра смывают 25—30 см<sup>3</sup> горячего фонового электролита в коническую колбу вместимостью 50—100 см<sup>3</sup>, накрывают часовым стеклом, нагревают до кипения и кипятят 3—5 мин, оставляют на теплом месте плиты до обесцвечивания раствора (если в течение 20 мин раствор не обесцветился, то добавляют несколько кристалликов аскорбиновой кислоты), охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доливают до метки фоновым электролитом и перемешивают.

Часть раствора заливают в полярографическую ячейку и проводят полярографирование олова при соответствующем диапазоне тока и потенциале полуволны минус 0,5 В по отношению к насыщенному каломельному электроду. Одновременно проводят полярографирование раствора контрольного опыта.

Из значений высоты волны анализируемого раствора вычитают значение высоты волны контрольного опыта и вычисляют содержание олова.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.3. **Обработка результатов**

3.3.1. Массовую долю олова ( $X_1$ ), %, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{H \cdot V \cdot C}{10000 \cdot h \cdot m},$$

где  $H$  — высота волны олова в растворе пробы, мм;

$V$  — объем мерной колбы, см<sup>3</sup>;

$C$  — концентрация олова в градуировочном растворе, мг/дм<sup>3</sup>;

$h$  — высота волны олова в градуировочном растворе, мм;

$m$  — масса навески пробы, г.

3.3.2. Абсолютные значения результатов двух параллельных определений (показатель сходимости) и результатов двух анализов (показатель воспроизводимости) с доверительной вероятностью  $P = 0,95$  не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в таблице.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.И. Лысенко, Л.И. Максай, Р.Д. Коган, В.А. Колесникова, Н.А. Романенко, Р.А. Пестова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.08.79 № 3077

## 3. Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26.04.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Киргизстан	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Республика Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 19251.5—73

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 860—75	2.2, 3.1
ГОСТ 2603—79	2.2
ГОСТ 3118—77	2.2, 3.1
ГОСТ 3652—69	2.2
ГОСТ 3760—79	2.2, 3.1
ГОСТ 3773—72	3.1
ГОСТ 4147—74	3.1
ГОСТ 4204—77	2.2, 3.1
ГОСТ 4233—77	3.1
ГОСТ 4461—77	2.2, 3.1
ГОСТ 5429—74	3.1
ГОСТ 10929—76	2.2
ГОСТ 11293—89	2.2
ГОСТ 18300—87	2.2
ГОСТ 19251.0—79	1.1
ГОСТ 20490—75	2.2
ГОСТ 22159—76	3.1

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1984 г., апреле 1989 г., июне 1996 г. (ИУС 1—85, 7—89, 9—96)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.02.98. Подписано в печать 24.02.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65.  
Тираж 152 экз.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102