

ПРОФИЛЬ ВЕРХНЕГО ЛИСТА ПОПЕРЕЧНОЙ БАЛКИ
РАМЫ ПОЛУВАГОНА

Сортамент

ГОСТ
5267.7-90

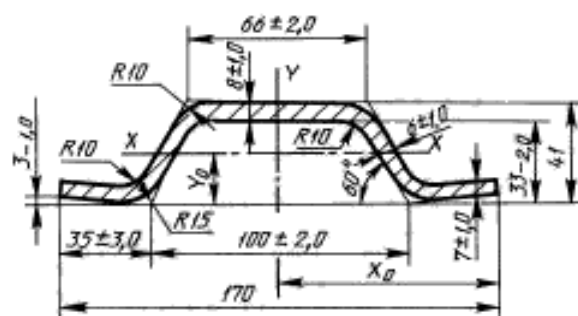
Section of upper sheet of open-box car frame cross beam. Dimensions

ОКП 09 3100

Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль верхнего листа поперечной балки рамы полувагона.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины							
		I_x	I_y	W_x		W_y		x_0	y_0
				Низ	Верх	Левая	Правая		
см ⁴		см ³				см			
14,28	11,21	31,19	314,46	15,28	15,74	37,0	37,0	8,50	2,08

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,2 % длины.

3. Прогиб стенки профиля не должен превышать 0,9 мм.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.7—78
4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ